



**SERIE**

Die Alternative zum  
verbrennungsmotorischen  
Stapler



**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 180/1200 X**  
**A 200/1200 X**



**Die A Serie** [A 160/600 X, A 160/1200 X, A 180/1200 X, A 200/1200 X] ist der ultimative Ausdruck technologischer Forschung und Innovation der Entwicklungsabteilung von Carer, ein umweltfreundlicher, leiser, sparsamer und dennoch sehr leistungsfähiger Stapler. Die perfekte Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler. Entwickelt um die Leistungsparameter von Diesel- und Gasstaplern zu erreichen und gleichzeitig einen Beitrag zur Verminderung der globalen Erwärmung zu leisten.

Nominale Tragfähigkeit bis 5000 mm Hubhöhe (inkl. Zinkenversteller mit Seitenschub).

## ALLGEMEINE MERKMALE

- **Ideal für den Außeneinsatz**
  - Front- und Hinterreifen gleich große Superelastikreifen
  - Ausgezeichnete Bodenfreiheit
- **Hervorragende Leistung**
  - Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und Hubgeschwindigkeit bis zu 0,46 m/sec
- **Zwei kraftvolle AC Motoren** in der Frontachse integriert für große Beschleunigung, Drehmoment und hohe Fahrgeschwindigkeit
- Lange Einsatzzeiten garantiert durch Effizienz und Batteriekapazität bis zu 144 V - 2064 Ah
- Fortschrittliches Multifunktionsdisplay (AMD)
- Luxuriöser Sitz mit automatischer Gewichtseinstellung
- Automatische Feststellbremse
- Obenliegende Neigezylinder
- Proportionale Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Seitlicher Batteriewechsel
- Rückfahrkamera



**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 180/1200 X**  
**A 200/1200 X**

## Elektronik

Alle Funktionen des Gabelstaplers werden von hochentwickelten elektronischen.

Invertern gesteuert, die die Fahr-, Hub- und Lenkmotoren steuern. Sie werden mit Wechselstrom betrieben und bieten hohe Effizienz und geringen Wartungsaufwand.

## Bremsen und Energierückgewinnung

Das Ölbadbremssystem kann bei Bedarf automatisch eingreifen. Das elektrische dynamische Bremssystem wird von zwei Traktionsmotoren angetrieben, die mit Gegenstrom arbeiten.

Die Energierückgewinnung beim Bremsen wird auf drei Weisen erreicht, beim Loslassen des Gaspedals, bei Umkehr der Fahrtrichtung und bei positiver dynamischer Bremsung.

## Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.

Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 30 kW der Pumpenmotor hat 52 kW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt.

Sie sind gegen Staub und Wasser, entsprechend IP Norm 54, geschützt und extrem leise.

Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse.

## Batterie

144 V Batterie mit bis zu 2064 Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme mit einem Stapler oder Deichselhochhubwagen zu ermöglichen

## Hubgerüste

Die Hubgerüste wurden für optimale Durchsicht entwickelt. Die wurden speziell für diese Baureihe konstruiert und verfügen über 4 Lager und sind kaltgewalzt für größtmögliche Biegebeständigkeit und Langlebigkeit.

Die Freihubzylinder sind rechts und links im Mast angeordnet und ermöglichen eine sehr gute Durchsicht. Die Neigezylinder sind obenliegend montiert um optimale Stabilität, hohe Resttragfähigkeit und geringste Torsion des Hubgerüsts zu gewährleisten.



**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 180/1200 X**  
**A 200/1200 X**





## Rückfahrkamera

Standardmäßig ist diese Serie mit einer Rückfahrkamera ausgestattet um den Fahrkomfort und die Sicherheit bei der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

## Fahrerplatz

Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten schmalen Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Schwingungsdämpfern gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird. Zudem bieten die Pumpen- und Fahrmotoren durch Ihre Bauweise einen sehr leisen Lauf in jeder Fahrsituation.

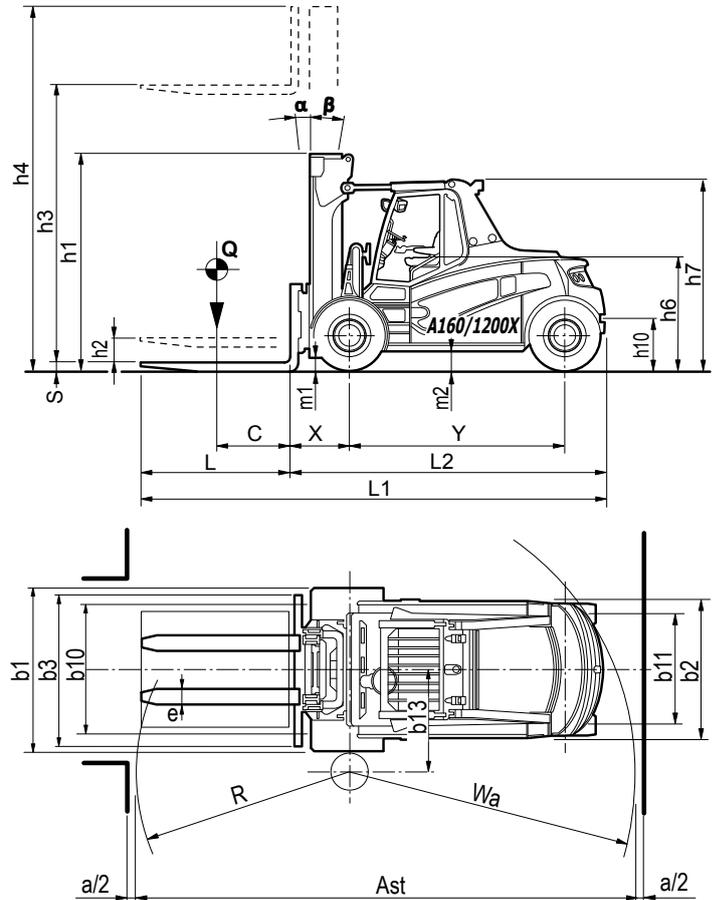
Der Fahrerplatz ist geräumig und hat einen großzügigen Fußraum. Die Lenksäule ist in Höhe und Neigung stufen-

los verstellbar. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde der Stapler mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitz mit Armlehne ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt.

## Fortschrittliches Multifunktionsdisplay

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellung am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert er dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, niedrigen Bremsflüssigkeitsstand, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.

**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 180/1200 X**  
**A 200/1200 X**



## Ergonomie

Die optimale Sitzposition bietet exzellente Sicht in alle Richtungen. Der Einstieg wird durch breite, rutschfeste Stufen und große Handläufe erleichtert.

Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde die Maschinen mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitze mit Armlehne, Lordosendenstützen und Sitzheizung ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt. In die Armlehne sind die Minihebel für die Hydrauliksteuerung und Bedienknöpfe integriert. Die Fahrtrichtungswahl kann individuell konfiguriert werden. Wahlweise ist ein Doppelpedal, eine Umschaltung an der Lenksäule oder ein Wippschalter an der Armlehne verfügbar.

## Effizienz

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologie auf den Markt erreicht, um die maximale Produktivität für den Anwender zu erreichen.

Das ausgeklügelte elektrische 144 V System wurde entworfen, um die geringstmöglichen Energieverluste zu erzielen.

Auch das Hydrauliksystem wurde durch den Einsatz größerer Querschnitte optimiert, um möglichst hohe Effizienz zu erreichen. Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.

## Optionen

Eine große Auswahl an Optionen ermöglicht es, diese Serie auf die verschiedenen Anforderungen anzupassen: Fingertipp, Joystick, Heizung, Klimaanlage, Radio mit Fernbedienung, schlüsselloses Zugangssystem, Wiegeeinrichtung, Frontkamera und viele weitere Optionen, die Fahrkomfort und Informationsfluss über den Zustand des Staplers und seine Arbeit gewährleisten.



		C.A.R.E.R. Srl					
KENMKERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)					
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	<b>A160X</b>	<b>A160@1200X</b>	<b>A180@1200X</b>	<b>A200@1200X</b>	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit : Nominal Hublast	<b>Q</b> (t)	16	16	18	20
	1.6	Lastschwerpunkt	<b>C</b> (mm)	600	1200	1200	1200
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	<b>X</b> (mm)	880 (1) (2)	900 (1) (2)	900 (1) (2)	1025 (1) (2)
	1.9	Radstand	<b>Y</b> (mm)	3520	3520	3875	4000
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht : einschli. Batterie	(kg)	24760	28960	30535
2.2		Achslast : mit Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	37263 / 3497	41378 / 3582	44105 / 4430	46805 / 4073
2.3		Achslast : ohne Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	14540 / 10220	15830 / 13130	16350 / 14185	15680 / 15198
RAEDERREIFEN	3.1	Bereifung:		SEG - PN	SEG - PN	SEG - PN	SEG - PN
	3.2	Reifengröße, vorn		12.00-24 12.00-20	12.00-24 12.00-20	12.00-24 HL 12.00-24	14.00-24 HL 14.00-24
	3.3	Reifengröße, hinten		12.00-24 12.00-20	12.00-24 12.00-20	12.00-24 12.00-20	12.00-24 12.00-20
	3.5	Räder (x-angetrieben) : Anzahl vorn/hinten		4X/2	4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	<b>b10</b> (mm)	1870	1870	1850	2000
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	<b>b11</b> (mm)	1815	1815	1815	1815
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	<b>α/β</b> (°)	7/10(2)	7/10(2)	7/10(2)
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	<b>h1</b> (mm)	4200	4200	4200	4200
4.3		Freihub	<b>h2</b> (mm)	0	0	0	0
4.4		Hubhöhe	<b>h3</b> (mm)	5000	5000	5000	5000
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	<b>h4</b> (mm)	6700	6700	6700	6800
4.7		Höhe über Schutzdach	<b>h6</b> (mm)	3100	3100	3200	3100
4.8		Sitzhöhe	<b>h7</b> (mm)	1900	1900	1900	1900
4.12		Kupplungshöhe	<b>h10</b> (mm)	900	900	900	900
4.19		Gesamtlänge	<b>L1</b> (mm)	6225	7445	7800	8070
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	<b>L2</b> (mm)	5025	5045	5400	5670
4.21		Gesamtbreite	<b>b1/b2</b> (mm)	2500 2500	2500 2500	2530	2750 2750
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	<b>exsXL</b> (mm)	200x80x1200	200x100x2400	250x100x2400	250x110x2400
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A, B		TW CARER	TW CARER	TW CARER	TW CARER
4.24		Gabelträgerbreite	<b>b3</b> (mm)	2500	2500	2500	2750
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	<b>m1</b> (mm)	250	250	250	250
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	<b>m2</b> (mm)	350	350	350	350
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	<b>Ast</b> (mm)	6860	6880	7550	7825	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	<b>Ast</b> (mm)	7060	7080	7750	8025	
4.35	Wenderadius	<b>Wa</b> (mm)	4780	4780	5450	5600	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	<b>b13</b> (mm)	1900	1900	2530	2610	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	18 / 20	18 / 20	16 / 18	16 / 18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,33 / 0,46	0,33 / 0,46	0,3 / 0,4	0,27 / 0,37
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,43 / 0,41	0,43 / 0,41	0,43 / 0,41	0,4 / 0,3
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	26000 / 28000	25000 / 27000	28000 / 30000	28000 / 30000
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	82000 / 84000	80000 / 82000	87000 / 89000	87000 / 89000
	5.7	Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	12 / 20	10 / 17	10 / 17	10 / 17
	5.8	max. Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	19 / 32	19 / 30	20 / 33	20 / 33
	5.9	Beschleunigungszeit : mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6 / 4,9	6,2 / 5,2	6,2 / 5,2	6,2 / 5,2
	5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch	hydr./elektrisch	hydr./elektrisch	hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x30	2x30	2x30
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x52	2x52	2x52	2x52
6.4		Batteriespannung	<b>U</b> (V)	144	144	144	144
6.4.1		Batterie : Kapazität bei 5 stündl. Entladung	<b>K5</b> (Ah)	1680 / 1720	1680 / 1720	1860 / 2064	1860 / 2064
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	6450 / 6950	6450 / 6950	7500 / 7700	7500 / 7700
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck : für Anbaugeräte	(bar)	250	250	250	250
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	72	72	72	72

(1) Mit integriertem Seitenschieber und TW-Stellungsregler.

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst.

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - CHS=Volgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER.

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

CARER Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



**C.A.R.E.R. Srl**

via Copernico 13  
48033 Cotignola (RA) Italy

phone +39 0545 1938010

fax +39 0545 908070

[www.carerforklift.com](http://www.carerforklift.com)

[info@carerforklift.com](mailto:info@carerforklift.com)

follow us on  